

CUIDADOS ESPECIAIS PARA COLAGEM DURANTE O INVERNO

A/C Depto. de Compras / Depto. Técnico / Setor de Colagem de Madeira

Ref. Adesivos ***Franklin International***

CUIDADOS ESPECIAIS PARA COLAGEM DURANTE O INVERNO

Prezados Senhores,

Gostaríamos de lembrá-los que, com a chegada do inverno, alguns cuidados especiais devem ser tomados no processo de colagem de madeira, tendo em vista que a redução drástica da temperatura ambiente, da madeira e da cola tem efeitos adversos sobre a maioria dos adesivos para madeira.

Um dos fatores críticos é a temperatura mínima de uso do adesivo. Abaixo de sua temperatura mínima de uso, o adesivo não coalesce (não forma um filme contínuo) quando seco. Isto é evidenciado por um filme seco que é mais branco que o normal - aparência de pintura branca com cal. A resistência de uma linha de cola calcinada é menor que o normal, e o resultado será uma colagem fraca, que poderá resultar em abertura das peças coladas, seja durante o processo de industrialização, durante o transporte ou no destino final. Em baixas temperaturas a velocidade de cura também é retardada.

Passamos abaixo algumas sugestões que podem amenizar os problemas de colagem durante o período de inverno:

- > aquecer a cola em banho-maria;
- > instalar uma lâmpada de luz infra-vermelha no aplicador de cola;
- > fazer uma estufa para o tambor de cola que está sendo usado;
- > deixar, durante a noite, o tambor de cola que vai ser usado pela manhã em lugar quente (até 22°C), como por exemplo perto da caldeira;
- > não deixar os tambores de cola armazenados a céu-aberto, e sim em ambientes cobertos e fechados.

Além da temperatura mínima de uso do adesivo, deve-se ter cuidado também com a temperatura ambiente do local onde está ocorrendo a colagem, com a temperatura da madeira, com a umidade relativa do ar e com o conteúdo de umidade da madeira, o qual deve estar entre 8 e 10%, não podendo haver variação superior a 1% na mesma peça a ser colada.

As temperaturas mínimas de uso dos adesivos ***Franklin International*** são:

MULTIBOND EZ-1 - Adesivo para colagem de madeira em prensas de alta-freqüência, a quente, a frio e finger-joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 10 e 13°C**

MULTIBOND EZ-2 - Adesivo para colagem de madeira em prensas de alta-freqüência, a quente, a frio e finger-joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 7 e 8°C**

MULTIBOND X-016 + Catalisador A - Adesivo à prova d'água para colagem de madeira e lâminas em prensas de alta-freqüência, a quente, a frio e finger joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 6 e 8°C**

MULTIBOND X-080 + Catalisador SX - Adesivo à prova d'água para colagem de madeira e lâminas em prensas de alta-freqüência, a quente, a frio e finger joint.

Temperatura mínima de uso: **8°C**

MULTIBOND ADVANTAGE 2 + Catalisador A - Adesivo à prova d'água para colagem de madeiras duras e moles em prensas de alta freqüência, a quente e finger-joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 12 e 15°C**

MULTIBOND 2015 - Adesivo para colagem de lâminas de madeira em prensas a quente. Também pode ser utilizado no processo de colagem de madeira em prensas de alta freqüência e finger-joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 10 e 13°C**

TITEBOND 50 - Adesivo para colagem de madeira em prensas a frio, a quente (até 65°C), finger-joint e para colagem em montagem.

Temperatura mínima de uso: **entre 2 e 4°C**

WOODBOND 285 - Adesivo para montagem geral de móveis e para colagem em sistema de finger-joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 11 e 13°C**

WOODBOND 1800 - Adesivo para colagem de madeira pelo sistema de finger-joint.

Temperatura mínima de uso: **entre 2 e 4°C**

ASSEMBLY 65 - Adesivo com alto teor de sólidos e rápida solidificação para montagem geral de móveis.

Temperatura mínima de uso: **entre 12 e 15°C**